

SECURITE ET USAGE APPROPRIE Pour assurer la sécurité et la performance de ce produit, vous devez vous conformer strictement aux instructions incluses ci-inclus. Le non-respect des instructions ou l'utilisation inexacte du produit annule votre garantie! L'utilisation de ce produit en conditions non spécifiées dans ce manuel ou contraire aux instructions fournies est strictement déconseillée et donc considérée comme NON APPROPRIÉE. Le fabricant ne sera pas tenu responsable pour tout dommage résultant de l'utilisation non appropriée du produit.

INSTRUCTIONS DE SECURITE ET D'AVERTISSEMENT

- Observez les règles valables et courantes de sécurité pendant la planification, l'installation et l'usage de ce produit.
- Prenez les mesures appropriées pour prévenir les opérations involontaires du produit ou les dommages.
- N'essayez pas de démonter ce produit ou les lignes d'air comprimé du système tandis qu'ils sont sous pression.
- Dépressurisez toujours le système d'air comprimé avant de travailler sur le système.

Il est important que le personnel emploie des méthodes de travail sûres et observe tous les règlements et exigences légales pour la sécurité en actionnant ce produit. Pendant la manipulation, l'opération ou l'entretien de mise en oeuvre de ce produit, le personnel doit utiliser des pratiques technologiques sûres et observer les réglementations et exigences locales de santé et de sécurité. Les utilisateurs internationaux se réfèrent aux règlements en vigueur dans le pays d'installation. La plupart des accidents qui se produisent pendant le fonctionnement et l'entretien des machines sont le résultat du manque d'observation des règles de base de sécurité ou des précautions. Un accident peut souvent être évité en identifiant une situation qui est potentiellement dangereuse. L'utilisation ou l'entretien inexact de ce produit peut être dangereux et causer des dommages ou une mort accidentelle. Le fabricant ne peut pas prévoir toutes les circonstances possibles qui peuvent représenter un risque potentiel. Les AVERTISSEMENTS dans ce manuel ne couvrent que les risques les plus fréquents. Si l'utilisateur utilise un mode opératoire, un organe ou une méthode de travail qui n'est pas spécifiquement recommandé par le fabricant, il doit s'assurer que le produit ne sera pas endommagé ou ne sera pas rendu peu sûr et qu'il n'y a aucun risque aux personnes ou à la propriété.

REPLACER LES COMPOSANTS UNIQUEMENT AVEC DES COMPOSANTS ORIGINAUX

⚠ AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment du plomb (plombé), reconnu par l'État de Californie pour provoquer le cancer et / ou des anomalies congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Pour plus d'informations, visitez le site www.P65Warnings.ca.gov



PURO-CT 125-600

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Avant d'installer ce produit, assurez-vous qu'il soit conforme à votre demande et adapté pour votre application!

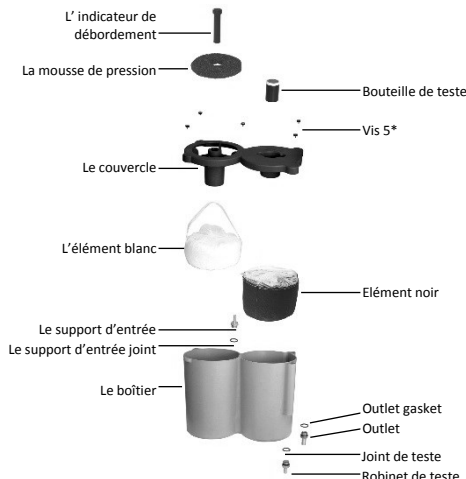
1. Déballez et inspectez le produit visuellement pour détecter d'éventuels dommages liés aux transports survenus après départ de notre usine.
2. Dépressurisez le système avant que l'installation ou l'entretien soit effectué!
3. Trouvez un point approprié dans votre salle de compresseur et placez votre produit. Ce point doit être près d'un point approprié d'évacuation. Le produit est conçu pour s'adapter facilement contre un mur.
4. Ouvrez le boîtier en retirant les vis.
5. Retirez le kit de vêtements. Vous pouvez utiliser le kit de vêtements pour protéger vos propres vêtements.
6. Reliez la sortie du produit à un point approprié d'eaux d'égout. Assurez-vous que le condensat coule toujours vers le bas!
7. Avant de remplir le produit d'eau, assurez-vous que le robinet de teste est bien fermé.
8. Remplissez le produit avec de l'eau jusqu'à ce que les deux tours soient remplies et les écoulements d'eau hors se dirigent vers la sortie. *Astuce: pulvériser de l'eau sur l'élément noir dans la tour 2 avant de remplir le boîtier empêche la poussière de carbone de se propager.*
9. Assurez-vous que les deux éléments sont bien posés au fond des tours en les poussant vers le bas. *(Maintenir l'élément vers le bas jusqu'à ce que tout l'air est parti de l'élément)*
10. Remplacez le couvercle et serrez les vis.
11. Reliez le tuyau d'évacuation de condensat au support d'entrée du produit.
12. Votre produit est prêt pour l'utilisation.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

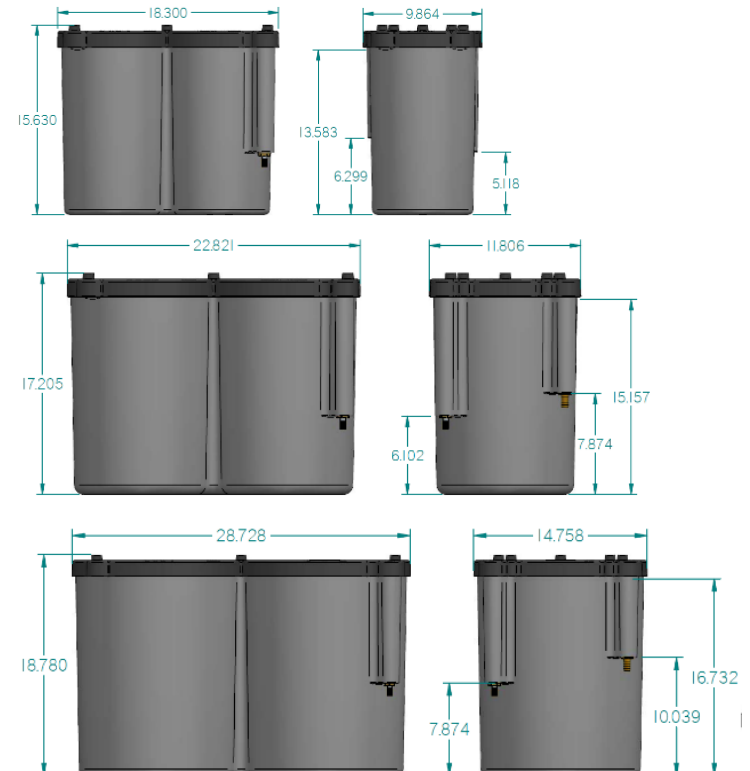
| | | | |
|--|-------------|-------------|-------------|
| Capacité maximale du compresseur | 125 CFM | 250 CFM | 600 CFM |
| Capacité maximale d'adsorption d'huile | 0.8 gallon | 1.8 gallon | 4 gallon |
| Connexions d'entrée | 1* 1/2" BSP | 1* 1/2" BSP | 2* 1/2" BSP |
| Connexions de sortie | 1* 1/2" BSP | 1* 1/2" BSP | 1* 1/2" BSP |
| Robinet de teste | Oui | Oui | Oui |
| Indicateur de débordement | Oui | Oui | Oui |
| Matériel du boîtier | PPC | PPC | PPC |

| | | | |
|---------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Huiles minérales | Oui | Oui | Oui |
| Huiles synthétiques | Oui | Oui | Oui |
| Émulsions stables | Oui (consultez l'usine) | Oui (consultez l'usine) | Oui (consultez l'usine) |
| Polyglycols | Oui (consultez l'usine) | Oui (consultez l'usine) | Oui (consultez l'usine) |

VUE ÉCLATÉE



DIMENSIONS (pouces)



PIÈCES DE RECHANGE

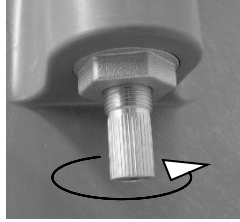
| Description | No. |
|-------------|-----|
| | |
| | |
| | |

BOUTEILLE DE TESTE

1.



2.



3(a).



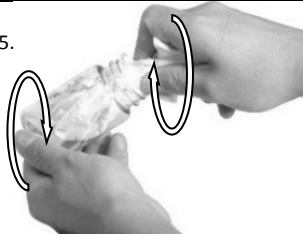
3(b).



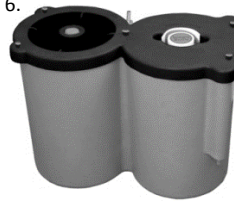
4.



5.



6.



BOUTEILLE DE TESTE

1. Sortir la bouteille de teste de sa boîte et ôter le couvercle.
2. Placer la bouteille sous le robinet de prise d'échantillon et ouvrir ce dernier.
3. Remplir la bouteille jusqu'au-dessus de l'étiquette supérieure (10PPM) puis fermer le robinet de prise d'échantillon.
4. En comparant l'opacité du condensat avec la zone dépolie des étiquettes présentes sur la bouteille, vous pouvez visuellement déterminer la teneur en huile potentiellement présente dans l'échantillon.

Comment effectuer ce test:

- (a) Basculer la bouteille de 90° et le tourner de manière à ce que le niveau de l'échantillon soit à cheval sur les zones dépolies des étiquettes et le condensat. Vous pouvez ainsi comparer la turbidité des condensats avec les références sur les dépolis des étiquettes (10 & 20PPM).
- (b) Si la turbidité des condensats est supérieure ou égale à la valeur de référence de 20PPM, les éléments filtrants peuvent être saturés et nécessiter leur remplacement.

Note: cette procédure est uniquement une indication visuelle. Seul un test effectué par un laboratoire agréé peut déterminer la teneur exacte en lubrifiant dans le condensat. Ce service est également disponible auprès du fabricant.

5. Dévisser le couvercle et verser l'échantillon de condensats dans la tour 1 du séparateur.
6. Nettoyer et sécher la bouteille d'échantillonnage et revisser le couvercle.
7. Remettre la bouteille dans sa boîte de protection et reposer l'ensemble sur le couvercle du séparateur.
La bouteille peut être réutilisée pour de futurs tests.