

KIT DE TEST CONDENSAT

Accessoires



3/18

GENERALITES

Dans l'industrie de l'air comprimé on utilise plusieurs types d'huile pour lubrifier des compresseurs. Ces huiles peuvent être minérales ou synthétiques.

Dans les compresseurs il y a plusieurs lubrifiants utilisés qui peuvent former, selon notre expérience, un condensat émulsionné.

Nos séparateurs d'eau/huile vous offrent des solutions de séparer des condensats quand des lubrifiants minérales, Synthétiques ou Polyglycols sont appliqués.

Le kit de test condensat est développé pour vous aider à choisir les bons types d'éléments pour votre application.

INSTRUCTIONS DE SECURITE

SECURITE ET USAGE APPROPRIE

Pour assurer la sécurité et la performance de ce produit, vous devez vous conformer strictement aux instructions incluses ci-dessus. Le non-respect des instructions ou l'utilisation inexacte du produit annulera votre garantie! L'utilisation de ce produit en conditions non spécifiées dans ce manuel ou contraire aux instructions fournies est strictement déconseillée et donc considérée comme NON APPROPRIEE.

Le fabricant ne sera pas jugé responsable pour tout dommage résultant de l'utilisation non appropriée du produit.

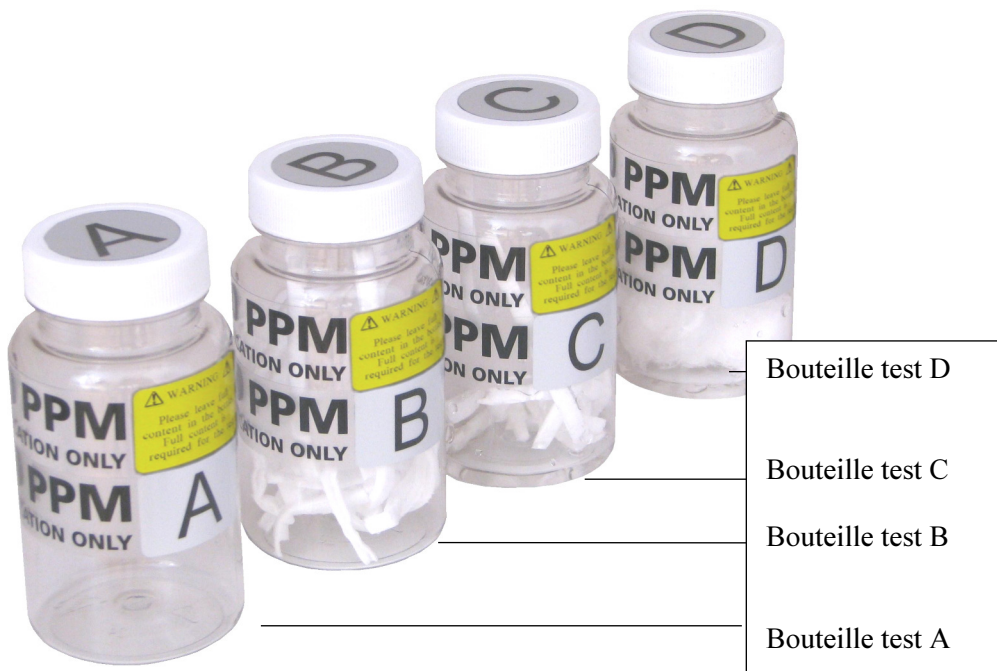
INSTRUCTIONS DE SECURITE ET D'AVERTISSEMENT

ATTENTION

- Observez les règles valables et courantes de sécurité pendant la planification, l'installation et l'usage de ce produit
- N'enlevez pas les fibres séparant des bouteilles test

Il est important que le personnel emploie des méthodes de travail sûres et observe tous les règlements et exigences légales pour la sécurité en actionnant ce produit. Pendant la manipulation, l'opération ou l'entretien de mise en oeuvre de ce produit, le personnel doit utiliser des pratiques technologiques sûres et observer les réglementations et exigences locales de santé et de sécurité. Les utilisateurs internationaux se réfèrent aux règlements en vigueur dans le pays d'installation. La plupart des accidents qui se produisent pendant le fonctionnement et l'entretien des machines sont le résultat du manque d'observation des règles de base de sécurité ou des précautions. Un accident peut souvent être évité en identifiant une situation qui est potentiellement dangereuse. L'utilisation ou l'entretien inexact de ce produit peut être dangereux et causer des dommages ou une mort accidentelle. Le fabricant ne peut pas prévoir toutes les circonstances possibles qui peuvent représenter un risque potentiel. Les AVERTISSEMENTS dans ce manuel ne couvrent que les risques les plus fréquents. Si l'utilisateur utilise un mode opératoire, un organe ou une méthode de travail qui n'est pas spécifiquement recommandé par le fabricant, il doit s'assurer que le produit ne sera pas endommagé ou ne sera pas rendu peu sûr et qu'il n'y a aucun risque aux personnes ou à la propriété.

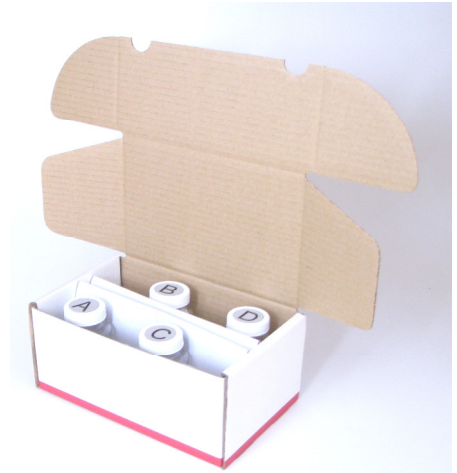
VUE GLOBALE – SCHEMA D'IDENTIFICATION DE TOUS LES COMPOSANTS



INSTRUCTIONS

1. Pour commencer votre test du condensat, vous avez besoin d'au moins 0,5L de condensat de votre système d'air comprimé.

2. Déballez la boîte et vérifiez si vous voyez des dégâts survenus après départ de notre usine.



3. Commencer le test:

Dans votre kit vous trouverez 4 bouteilles test. Chaque bouteille représente un autre type d'élément utilisé pour des applications différentes.

Le test doit être effectué à la température ambiante (environ 20 – 25 degrés).



4. Secouez le condensat (0,5L) et rempliez les 4 bouteilles avec condensat. (environ 100ml dans chaque bouteille).

Secouez toutes les bouteilles au moins 5 secondes et placez-les sur une table.



Assurez-vous que toutes les bouteilles ont la même cohérence (huile flottant libre et/ou huile émulsionnée).

Prenez une photo des bouteilles test pour voir ce que votre condensat ressemble au début du test. (s'il vous plaît, utilisez un fond blanc).

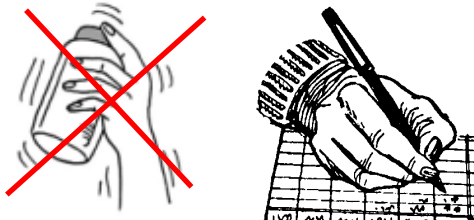


INSTRUCTIONS

5. Vérifiez les bouteilles test après 8 heures et encore une fois après 24 heures pour voir si une ou plusieurs bouteilles contiennent un échantillon de condensat moins de 20PPM (comparez le condensat avec le sticker 20PPM).

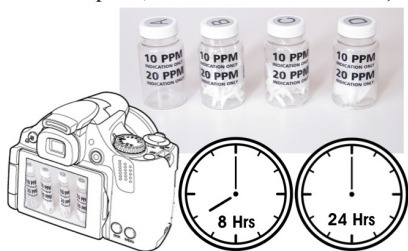


Ne secouez pas les bouteilles, laissez les tranquilles!



Notez les résultats dans le tableau de la page 6.

Prenez une photo des bouteilles test pour voir ce que votre condensat ressemble après 8 heures de test et après 24 heures de test. (s'il vous plaît, utilisez un fond blanc).



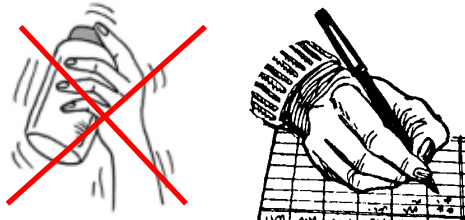
Si tous les échantillons de condensat sont encore au-dessus de 20PPM après 24 heures de test, s'il vous plaît passez à l'étape 6.

Si un ou plusieurs échantillons de condensat ont moins que 20PPM vous avez fini le test et vous pouvez noter les résultats dans le tableau de la page 6.

6. Si tous les échantillons de condensat sont encore au-dessus de 20PPM après les premier 24 heures de test, s'il vous plaît continuez le test encore 24 ou 48 heures.

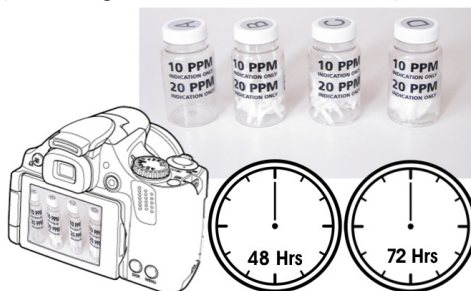


Ne secouez pas les bouteilles, laissez les tranquilles!



Notez les résultats dans le tableau de la page 6.

Prenez une photo des bouteilles test pour voir ce que votre condensat ressemble après 48 heures de test et après 72 heures de test. (s'il vous plaît, utilisez un fond blanc).



INSTRUCTIONS

Notez les résultats du test dans le tableau en bas, en utilisant les caractères suivant:

-	Echantillon de condensat ne montre aucun signe de séparation (+20PPM)
+/-	Echantillon de condensat montre quelque signe de séparation (+20PPM)
+	Echantillon de condensat montre bon signe de séparation (-20PPM)

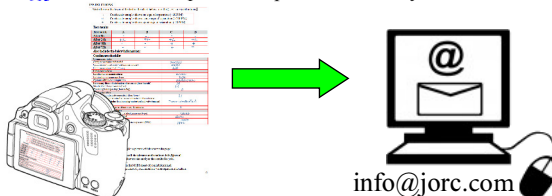
Résultats des tests

Bouteille test	A	B	C	D
Après 8 heures				
Après 24 heures				
Après 48 heures				
Après 72 heures				

S'il vous plaît incluez également les informations ci-dessous:

Les données du compresseur	
Nom et modèle du compresseur	
Type de compresseur (vis/piston/rotatif/autre)	
Capacité du compresseur (m ³ /min.)	
Les données du lubrifiant	
Fabricant du lubrifiant	
Nom et type du lubrifiant	
Additifs / impuretés optionnels	
Combien de litres de lubrifiants sont utilisés (litres/mois)	
Pression d'opération standard (bar)	
Heurs de fonctionnement (heures/jour)	
Les données d'application	
Quantité de condensat généré (litres/heure)	
Quels types de purgeurs de condensat sont connectés sur le séparateur d'eau/huile (purgeurs temporisés/ purgeurs capacitifs/ purgeur à bille motorisée/ les vannes à bille manuelles)	
Combien de vidange cycles sont effectués toutes les 10 minutes	
Les données du séparateur huile/eau	
Quel séparateur d'huile/eau est installé (nom et type)	
Quand est-ce que le séparateur a été installé ?	
Quand est-ce que les éléments ont été changé la dernière fois ?	
Quel est le résidu d'huile après le séparateur d'huile/ eau (PPM)	

Prenez une photo de cette page avec les résultats. S'il vous plaît, envoyez les photos et les résultats par email à info@jorc.com afin que nous puissions analyser les résultats pour vous.



S'il vous plaît inclure la feuille MSDS de votre lubrifiant et si possible aussi une photo de votre séparateur huile/eau que vous utilisez actuellement sur place.