





## **SÉCURITÉ ET USAGE APPROPRIÉ**

Pour assurer la sécurité et la performance de ce produit, vous devez vous conformer strictement aux instructions incluses ci-inclus. Le non-respect des instructions ou l'utilisation inexacte du produit annulera votre garantie! L'utilisation de ce produit en conditions non spécifiées dans ce manuel ou contraire aux instructions fournies est strictement déconseillée et donc considérée comme NON APPROPRIÉE. Le fabricant ne sera pas tenu responsable pour tout dommage résultant de l'utilisation non appropriée du produit.

## **INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ ET D'AVERTISSEMENT**

- Observez les règles valables et courantes de sécurité pendant la planification, l'installation et l'usage de ce produit.
- Prenez les mesures appropriées pour prévenir les opérations involontaires du produit ou les dommages.
- N'essayez pas de démonter ce produit ou les lignes d'air comprimé du système tandis qu'ils sont sous pression.
- Dépressurisez toujours le système d'air comprimé avant de travailler sur le système.

Il est important que le personnel emploie des méthodes de travail sûres et observe tous les règlements et exigences légales pour la sécurité en actionnant ce produit. Pendant la manipulation, l'opération ou l'entretien de mise en œuvre de ce produit, le personnel doit utiliser des pratiques technologiques sûres et observer les réglementations et exigences locales de santé et de sécurité. Les utilisateurs internationaux se réfèrent aux règlements en vigueur dans le pays d'installation. La plupart des accidents qui se produisent pendant le fonctionnement et l'entretien des machines sont le résultat du manque d'observation des règles de base de sécurité ou des précautions. Un accident peut souvent être évité en identifiant une situation qui est potentiellement dangereuse. L'utilisation ou l'entretien inexact de ce produit peut être dangereux et causer des dommages ou une mort accidentelle. Le fabricant ne peut pas prévoir toutes les circonstances possibles qui peuvent représenter un risque potentiel. Les avertissements dans ce manuel ne couvrent que les risques les plus fréquents. Si l'utilisateur utilise un mode opératoire, un organe ou une méthode de travail qui n'est pas spécifiquement recommandé par le fabricant, il doit s'assurer que le produit ne sera pas endommagé ou ne sera pas rendu peu sûr et qu'il n'y a aucun risque aux personnes ou à la propriété.

## **REEMPLACER LES COMPOSANTS UNIQUEMENT AVEC DES COMPOSANTS ORIGINAUX**

1.1



1.2



1.3



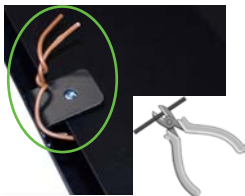
1.4



1.5



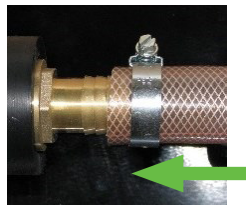
1.6



1.7



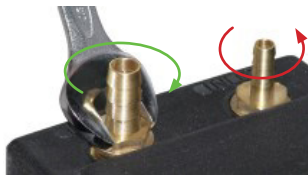
1.8



1.9



1.10



1.11



# INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

## **IMPORTANT!**

**Avant d'utiliser ce produit, vérifiez qu'il réponde à vos attentes et qu'il soit adapté à votre application!**

1.1 Déballiez et inspectez le produit visuellement pour détecter d'éventuels dommages liés aux transports survenus après que le produit ait quitté notre usine.

---

1.2 Dépressurisez le système avant d'effectuer l'installation ou l'entretien!

---

1.3 Localisez un endroit approprié pour installer le distributeur dans la salle des compresseurs. L'endroit doit se trouver à proximité des séparateurs huile/eau.

---

1.4 Dévissez les 4 vis supérieures et ôtez le couvercle.

---

1.5 Montez le distributeur en utilisant les vis, les rondelles et les chevilles fournis (voir page 11 pour plus d'informations).

*- Installez le distributeur aussi de niveau que possible!*

---

1.6 Retirez le câble de transport. Vérifiez le fonctionnement de la bascule en la déplaçant de bas en haut.

---

1.7 Remettez le couvercle en place puis vissez les 4 vis supérieures.

---

1.8 Connectez les tuyaux de collecte du condensat sur la ou les arrivée(s) du distributeur.

*- Nous vous recommandons d'utiliser un tube flexible pour effectuer vos travaux de réparation et d'entretien.*

*- Placez le bouchon d'arrivée 1" si seule 1 arrivée est utilisée.*

---

1.9 Ôtez les mousses de dépressurisation internes de vos séparateurs huile/eau. Ils ne sont pas nécessaires car le condensat ne pénètre pas dans le séparateurs sous pression.

---

1.10 Remplacez les arrivées de vos séparateurs huile/eau par les arrivées fournies avec le distributeur. Connectez les arrivées du distributeur aux arrivées de vos séparateurs huile/eau.

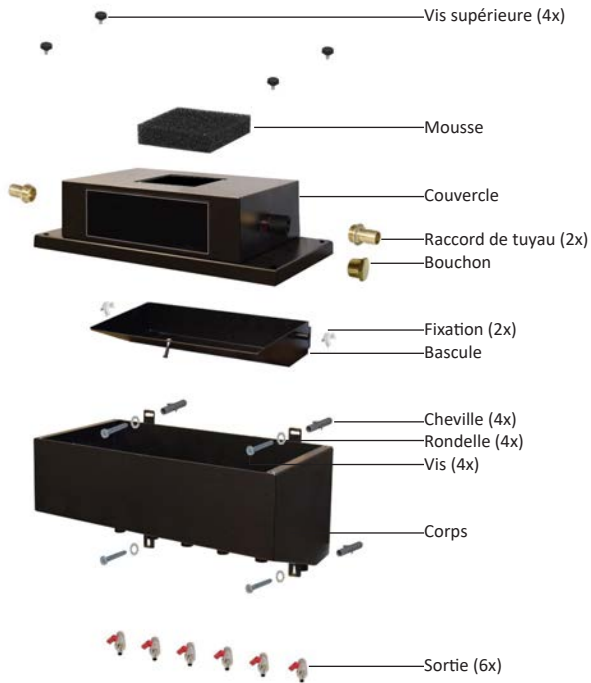
*- Utilisez des tuyaux flexibles d'un diamètre interne de 14-16 mm.*

*- Vérifiez que le condensat circule toujours librement!*

*- Fermez toutes les sorties de condensat non utilisées!*

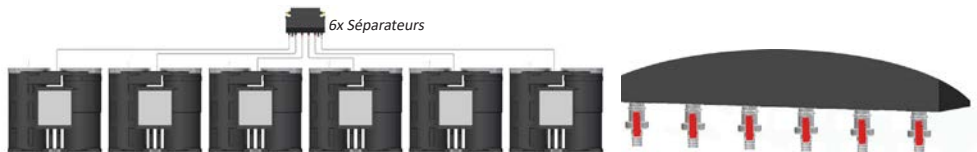
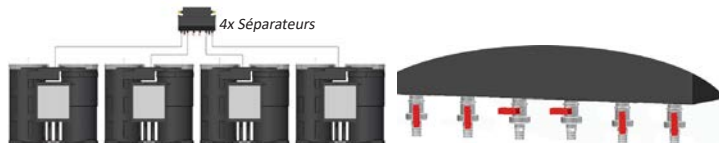
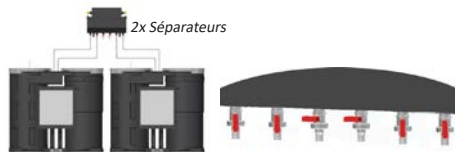
---

1.11 Votre distributeur est prêt à l'emploi!

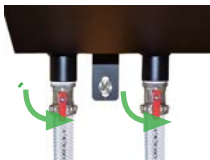


# CONFIGURATION DE L'INSTALLATION

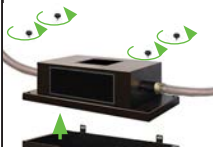
Utilisez ce guide lors de l'installation de votre distributeur et de vos séparateurs pour garantir la distribution optimale du condensat.



2.1



2.2



2.3



2.4



2.5



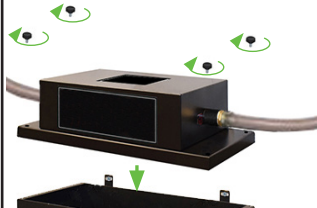
2.6



2.7



2.8



2.9





# INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

*Dépressurisez le système avant d'effectuer l'installation ou l'entretien!*

2.1 Purgez condensat résiduel de l'unité en ouvrant toutes les purges de sortie.

*- Assurez-vous de ne pas renverser de condensat sur le sol!*

---

2.2 Ôtez le couvercle en dévissant les 4 vis supérieures. Assurez-vous de ne pas endommager le couvercle ni le ou les tubes d'arrivée de condensat connecté(s).

---

2.3 Retirez la fixation et ôtez la bascule, veillez à n'endommager aucun composant (comme indiqué).

---

2.4 Nettoyez la bascule à l'aide d'un chiffon humide. Veillez à éliminer tous les débris restants.

---

2.5 Rincez l'unité à l'eau claire pour éliminer tous les débris restants. Nettoyez tous les tuyaux connectés à vos séparateurs huile/eau.

---

2.6 Remplacez la bascule et le fixation (comme indiqué). Assurez-vous de n'endommager aucun composant. Vérifiez le fonctionnement de la bascule en la déplaçant de bas en haut.

---

2.7 Ôtez la mousse et nettoyez le couvercle à l'aide d'un chiffon humide puis rincez à l'eau claire. Remplacez la mousse.

---

2.8 Remettez le couvercle en place en vissant les 4 vis supérieures.

---

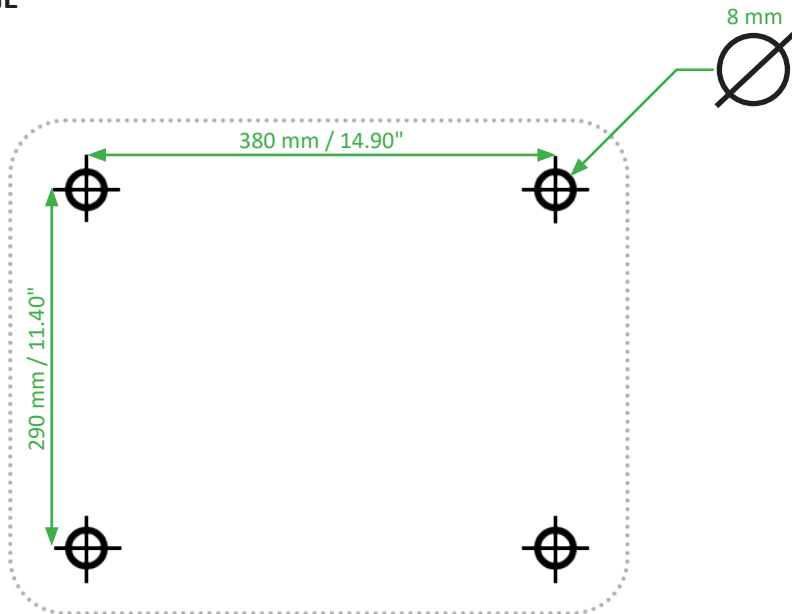
2.9 Fermez toutes les sorties de condensat non utilisées!

*- Vérifier que le distributeur est toujours de niveau. Votre distributeur est prêt à l'emploi.*

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| <b>POINTS DE CONNEXION DU SÉPARATEURS</b> | 6                                      |
| <b>RACCORDEMENTS D'ENTRÉE</b>             | 1" BSP (2x)                            |
| <b>RACCORD DES TUYAUX D'ENTRÉE</b>        | 25-26 mm (diamètre intérieur du tuyau) |
| <b>RACCORDEMENTS DE SORTIE</b>            | 1/2" BSP (6x)                          |
| <b>RACCORD DES TUYAUX DE SORTIE</b>       | 14-16 mm (diamètre intérieur du tuyau) |
| <b>PRESSION MAXIMUM DE SERVICE</b>        | 16 bar (230 psi)                       |
| <b>VANNES À BILLE INTÉGRÉES</b>           | Oui                                    |
| <b>MATÉRIAU DU BOÎTIER</b>                | Aluminium, revêtement poudré noir      |

# AIDE AU FORAGE



# DIMENSIONS

